



SPÉCIFICATIONS DES PRODUITS

TubeTrace® Type SE/ME

TUBES POUR INSTRUMENTS TRACÉS À VAPEUR « ABONDANTE »

APPLICATIONS

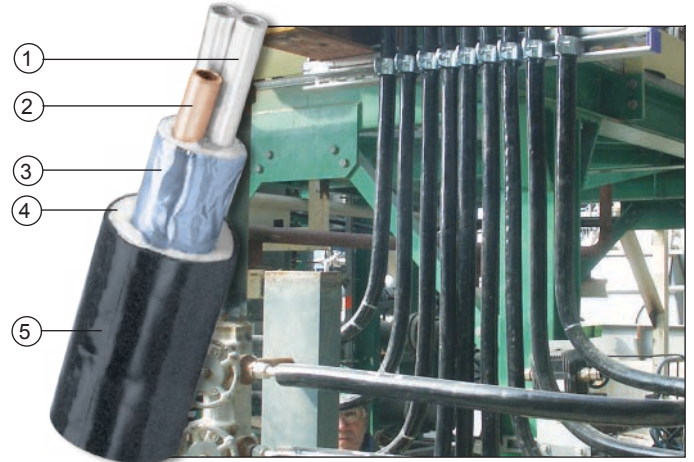
Mise hors gel ou maintien de la température de procédés avec une plage de températures des tubes : 5 à 205°C Ils sont conçus pour garantir la mise hors gel ou le maintien en température des tubes métalliques et non métalliques tracés à vapeur « abondante ». Le TubeTrace SP/MP est adapté pour des analyseurs de procédés, analyseurs d'émissions et tuyaux d'impulsion reliés aux capteurs de débit ou de pression utilisant principalement la vapeur ou des liquides chauds pour le traçage.

Le TubeTrace de type SP/MP à vapeur « abondante » est un tube à traceur métallique qui entre en contact direct avec le(s) tube(s) de procédé. Le tube de traceur et le(s) tube(s) de procédé sont câblés ensemble, permettant ainsi le raccordement mécanique des tubes. Cette procédure garantit le transfert de chaleur et des performances sur toute la longueur en empêchant toute séparation ou migration du tube au sein du faisceau.

Contrairement aux tubes fabriqués et isolés sur le terrain, les tubes TubeTrace conçus pré-isolés garantissent une plus grande résistance aux intempéries et une fiabilité à long terme.

CARACTÉRISTIQUES NOMINALES

Traçage SP et MP « abondant »	Caractéristiques nominales
Diamètres de traceur disponibles	1/4", 3/8" et 1/2"
Matériaux de tubes de traceur disponibles	Cuivre et inox
Température typique de tube de procédé	5 à 205°C
Température maximale de la vapeur	205°C/1690 kPa
Différence de température typique Tube de traceur contre tube process	Moins de 14°C ⁴



CONSTRUCTION

- 1 Tube(s) de process
- 2 Tube de traceur
- 3 Ruban thermo-réfléchissant
- 4 Isolation en fibre de verre non hygroscopique
- 5 Gaine externe polymère

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Constante du transfert de chaleur et des performances thermiques
- Bonne résistance aux intempéries
- Longues bobines gages de réduction des déchets

MODE DE SPÉCIFICATION

SP - 4F1-3B1 - ATP - 035 / 035

Tube calorifugé tracé électriquement SP = Tube unique MP = Tubes multiples	Diamètre externe de tube(s) de process 1 = 1/8" 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2" 5 = 5/8" 6 = 3/4"	Matériau de tube(s) de process A = Inox 316 soudé C = Téflon PFA ¹ D = Monel ² E = Titane F = Inox 316 sans soudure G = Inox 304 soudé H = Inox 304 sans soudure J = Alliage C276 K = Alliage 825 L = Alliage 20 M = Téflon FEP T = Téflon TFE X = Spécial	Nombre de tube(s) de process 1 2 3	Diam. ext. du tube de traceur 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2"	Matériau du tube de traceur A = Inox 316 soudé B = Cuivre 122 F = Inox 316 sans soudure	Épaisseur de paroi des tubes de process 028 = 0,028" (inox uniquement) 035 = 0,035" 040 = 0,040" (plastique uniquement) 047 = 0,047" (plastique uniquement) 049 = 0,049" 062 = 0,062" (plastique uniquement) 065 = 0,065" 083 = 0,083" (inox uniquement)	Épaisseur de paroi de tube(s) de process 032 = 0,032" 035 = 0,035" 049 = 0,049" 065 = 0,065"

Remarques

1. Téflon est une marque commerciale d'E.I. duPont de Nemours Co., Inc.
2. Monel est une marque commerciale d'Inco Alloys International, Inc.
3. ATP de coloris noir fourni de série : autres matériaux de gaine disponibles sur demande.
4. Veuillez contacter l'usine pour obtenir des données de performance en cas d'applications à température critique.

THERMON Les Spécialistes du traçage®



Siège social en Europe : Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Pays-Bas • Tél. : +31 (0) 15-36 15 37
 Siège social : 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609, États-Unis • Tél. : 512-396-5801 • 1-800-820-4328
 Pour connaître le bureau Thermon le plus proche, consultez notre site www.thermon.com

Formulaire CLX0021F-0714 • © Thermon Manufacturing Co. • Imprimé aux États-Unis • Informations sujettes à modifications.