



SPÉCIFICATIONS DES PRODUITS

# TubeTrace® Type SI/MI

TUBES POUR INSTRUMENTS TRACÉS À VAPEUR « LÉGÈRE »

## APPLICATIONS

Mise hors gel or maintien de la température de procédés avec une plage de températures des tubes : 5 à 121°C Ils sont conçus pour garantir la mise hors gel ou le maintien en température des tubes métalliques et non métalliques tracés à vapeur « légère ». Le TubeTrace SI/MI est adapté pour des analyseurs de procédés, analyseurs d'émissions et tuyaux d'impulsion reliés aux capteurs de débit ou de pression utilisant principalement la vapeur ou des liquides chauds pour le traçage.

Le TubeTrace de type SI/MI à vapeur « légère » est un tube à traceur métallique qui entre en contact direct avec le(s) tube(s) de procédé. Le tube de traceur et le(s) tube(s) de process bénéficient de performances et d'un transfert de chaleur constants sur toute la longueur du faisceau.

Contrairement aux tubes fabriqués et isolés sur le terrain, les tubes TubeTrace conçus pré-isolés garantissent une plus grande résistance aux intempéries et une fiabilité à long terme.

## CARACTÉRISTIQUES NOMINALES

| Traçage « léger » SI et MI   | Caractéristiques nominales |
|--|----------------------------|
| Diamètres de traceur disponibles   | 1/4", 3/8" et 1/2"         |
| Matériaux de tubes de traceur disponibles                                | Cuivre et inox             |
| Température typique de tube de procédé                                   | 5 à 121°C                  |
| Température maximale de la vapeur*                                       | 205°C/1690 kPa             |
| Différence de température typique Tube de traceur contre tube de process | Moins de 55°C <sup>4</sup> |

## MODE DE SPÉCIFICATION

**SI - 4F1-3B1 - ATP - 035 / 035**

|   |   |  |  |   |   |   |
|---|---|--|--|---|---|---|
| <b>Tube calorifugé tracé électriquement</b><br>SI = Tube unique<br>MI = Tubes multiples | <b>Diamètre externe de tube(s) de process</b><br>1 = 1/8"<br>2 = 1/4"<br>3 = 3/8"<br>4 = 1/2"<br>5 = 5/8"<br>6 = 3/4" | <b>Matériau de tube(s) de process</b><br>A = Inox 316 soudé<br>C = Téflon PFA <sup>1</sup><br>D = Monel <sup>2</sup><br>E = Titane<br>F = Inox 316 sans soudure<br>G = Inox 304 soudé<br>H = Inox 304 sans soudure<br>J = Alliage C276<br>K = Alliage 825<br>L = Alliage 20<br>M = Téflon FEP<br>T = Téflon TFE<br>X = Spécial | <b>Nombre de tube(s) de process</b><br>1<br>2<br>3 | <b>Diam. ext. du tube de traceur</b><br>2 = 1/4"<br>3 = 3/8"<br>4 = 1/2"                                | <b>Épaisseur de paroi des tubes de process</b><br>028 = 0,028" (inox uniquement)<br>035 = 0,035"<br>040 = 0,040" (plastique uniquement)<br>047 = 0,047" (plastique uniquement)<br>049 = 0,049"<br>062 = 0,062" (plastique uniquement)<br>065 = 0,065"<br>083 = 0,083" (inox uniquement) | <b>Épaisseur de paroi de tube(s) de process</b><br>032 = 0,032"<br>035 = 0,035"<br>049 = 0,049"<br>065 = 0,065" |
|   | <b>Gaine de tube tracé</b><br>ATP <sup>3</sup><br>TPU   |  | <b>Nombre de tube(s) de traceur</b><br>1           | <b>Matériau du tube de traceur</b><br>A = Inox 316 soudé<br>B = Cuivre 122<br>F = Inox 316 sans soudure |   |   |

### Remarques

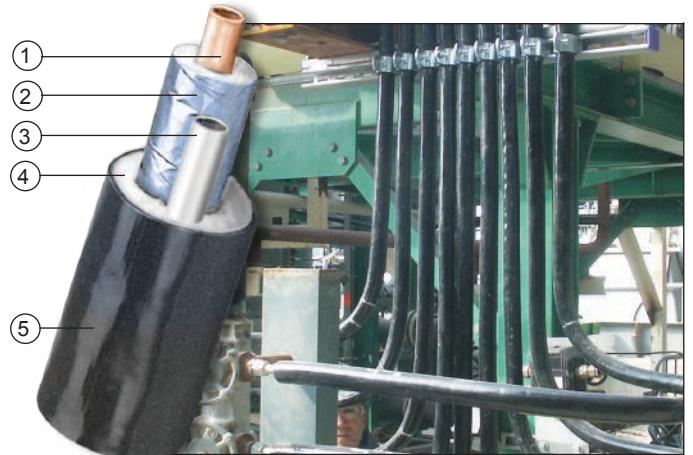
- Téflon est une marque commerciale d'E.I. duPont de Nemours Co., Inc.
- Monel est une marque commerciale d'Inco Alloys International, Inc.
- ATP de coloris noir fourni de série : autres matériaux de gaine disponibles sur demande.
- Veillez contacter l'usine pour obtenir des données de performance en cas d'applications à température critique.

**THERMON Les Spécialistes du traçage®**



Siège social en Europe : Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Pays-Bas • Tél. : +31 (0) 15-36 15 37  
 Siège social : 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609, États-Unis • Tél. : 512-396-5801 • 1-800-820-4328  
 Pour connaître le bureau Thermon le plus proche, consultez notre site [www.thermon.com](http://www.thermon.com)

Formulaire CLX0021F-0714 • © Thermon Manufacturing Co. • Imprimé aux États-Unis • Informations sujettes à modifications.



## CONSTRUCTION

- 1 Tube(s) de process
- 2 Ruban thermo-réfléchissant
- 3 Tube de traceur [isolé de tube(s) process]
- 4 Isolation en fibre de verre non hygroscopique
- 5 Gaine externe polymère

## SPÉCIFICATIONS DES PRODUITS

- Constante du transfert de chaleur et des performances thermiques
- Bonne résistance aux intempéries
- Longues bobines gages de réduction des déchets

### Remarque

\* Si la gaine du tube tracé doit être maintenue en dessous de 60°C avec une température ambiante de 27°C (afin de limiter le risque de brûlure du personnel), la température du tube doit rester inférieure à 205°C. Des conceptions alternatives sont également disponibles pour le maintien de la gaine en dessous de 60°C à des températures ambiantes plus élevées et/ou à des températures de tube plus élevées. Veuillez contacter Thermon.