

# Tubetrace® tubes pré-isolés et tracés

Mise hors gel et maintien en température pour les industries de traitement

Pour une assistance en matière de conception, contactez Thermon ou consultez notre site visit [www.thermon.com](http://www.thermon.com) et téléchargez le logiciel de conception CompuTrace® IT Computer pour tubes pour instruments

## Tubes typiques tracés avec ruban chauffant

SE-12 F1-63-7-ATP-1-M <sup>8</sup>				M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé	Diamètre externe du tube de process	Matériau du tube de process	Nombre de tubes <sup>6</sup>	Type de gaine	Épaisseur de paroi des tubes de process (en pouces)
SE = Tube unique	6 = 6 mm	A = Inox 316L soudé	1	ATP <sup>5</sup>	030 = 0,030
ME = Tubes multiples	8 = 8 mm	As = Inox 316Ti soudé	2	TPU	032 = 0,032 (cuivre uniquement)
	10 = 10 mm	B = Cuivre B68	3		035 = 0,035
	12 = 12 mm	C = Téflon PFA <sup>2</sup>	4		040 = 0,040 (plastique uniquement)
	1 = 1/8"	D = Monel <sup>3</sup>			047 = 0,047 (plastique uniquement)
	2 = 1/4"	E = Titane			049 = 0,049
	3 = 3/8"	F = Inox 316L sans soudure			062 = 0,062 (plastique uniquement)
	4 = 1/2"	G = Inox 316Ti sans soudure			065 = 0,065
	6 = 3/4"	H = Inox 304 sans soudure			1 = 1 mm
		J = Hastaloy C276			1,5 = 1,5 mm <sup>7</sup>
		K = Alliage 825			
		M = Téflon FEP			
		P = Polyéthylène			
		T = Téflon TFE			
		X = Spécial			

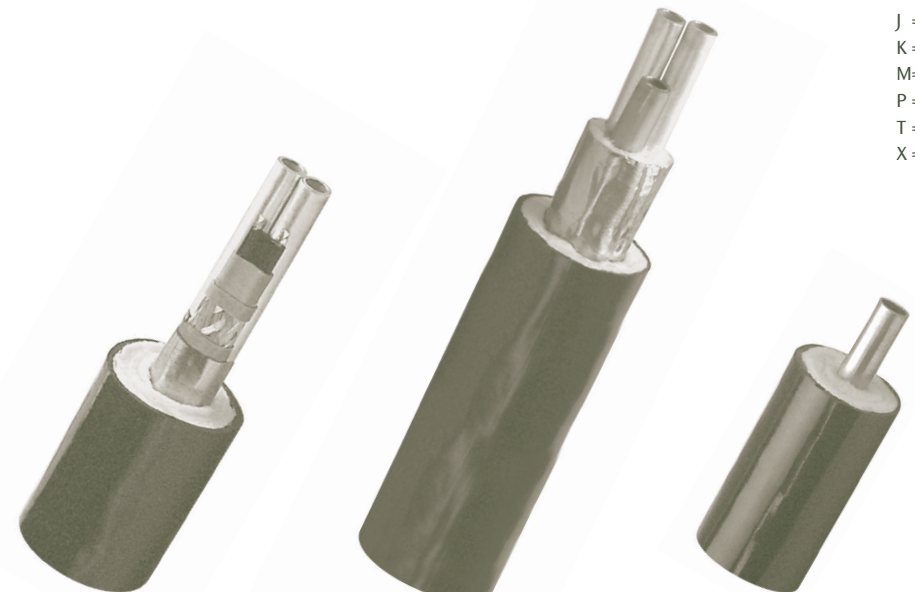
  

Option de câble du ruban chauffant		Type de câble du ruban chauffant (voir Application de câble du ruban chauffant ci-dessous)	
Option de câble du ruban chauffant	Type de gaine	Câbles auto-régulants	Rubans auto-limitant
1 = BN (HPT uniquement)		31 = VSX 15 w/m 230 V	51 = HPT 14 w/m 230 V
3 = OJ (BSX uniquement)		33 = VSX 32 w/m 230 V	53 = HPT 28 w/m 230 V
7 = OJ/Fluoropolymère		35 = VSX 48 w/m 230 V	55 = HPT 42 w/m 230 V
8 = Division 1 approuvée <sup>4</sup>		37 = VSX 64 w/m 230 V	57 = HPT 57 w/m 230 V
		41 = VSX 9 w/m 230 V	
		43 = VSX 15 w/m 230 V	
		45 = VSX 25 w/m 230 V	
		47 = VSX 32 w/m 230 V	
		61 = HTSX 9 w/m 230 V	
		63 = HTSX 18 w/m 230 V	
		65 = HTSX 27 w/m 230 V	
		67 = HTSX 37 w/m 230 V	
		69 = HTSX 48 w/m 230 V	
		71 = HTSX 64 w/m 230 V	

### Remarques

1. Pour la disponibilité des bobines avec diamètre externe de 1 pouce, contactez l'usine.
2. Téflon est une marque d'E.I. du Pont de Nemours & Co., Inc.
3. Monel et Inconel sont des marques d'Inco Alloys International, Inc.
4. De même, pour tout examen de conception, contactez l'usine.
5. ATP de coloris noir fourni de série, d'autres matériaux de gaine incluent la TPU (uréthane) et la HTJ (élastomère de gaine à haute température).
6. Nombre maximal de tubes selon leurs dimensions.
7. Pour les tubes de 10 et 12 mm uniquement.
8. Assurez-vous de distinguer entre les unités métriques et impériales des tubes.

Une liste complète des accessoires pour éléments TubeTrace et ThermoTube est disponible.



TubeTrace typique - type ME

TubeTrace typique - type MP

ThermoTube typique de type SL

## Tubes typiques tracés avec ruban chauffant

SP-12F1-10F1-ATP-1/1-M <sup>8</sup>				M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé	Diamètre externe de tube(s) de process	Matériau du tube de process	Nombre de tube(s) de process <sup>6</sup>	Diam. ext. du tube de traceur	Épaisseur de paroi des tubes de process (en pouces)
SI = Tube unique isolé	1 = 1/8"	A = Inox 316L soudé	1	6 = 6 mm	035 = 0,035
MI = Tubes multiples isolés	2 = 1/4"	As = Inox 316Ti soudé	2	10 = 10 mm	040 = 0,040 (plastique uniquement)
	3 = 3/8"	B = Cuivre B68		12 = 12 mm	047 = 0,047 (plastique uniquement)
SP = Tube unique	4 = 1/2"	C = Téflon PFA <sup>2</sup>		2 = 1/4"	049 = 0,049
	6 = 6 mm	D = Monel <sup>3</sup>		3 = 3/8"	062 = 0,062 (plastique uniquement)
	8 = 8 mm	E = Titane		4 = 1/2"	065 = 0,065
	10 = 10 mm	F = Inox 316L sans soudure			1 = 1 mm
	12 = 12 mm	Fs = Inox 316Ti sans soudure			1,5 = 1,5 mm <sup>7</sup>
MP = Tubes multiples		G = Inox 304 soudé			
		H = Inox 304 sans soudure			
		J = Hastaloy C276			
		K = Alliage 825			
		M = Téflon FEP			
		P = Polyéthylène			
		T = Téflon TFE			
		X = Spécial			

Type de gaine		Matériau du tube de traceur	
Type de gaine	Épaisseur de paroi des tubes de process (en pouces)	Matériau du tube de traceur	Épaisseur de paroi de tube(s) de process (en pouces)
ATP <sup>5</sup>	035 = 0,035	A = Inox 316 soudé	035 = 0,035
TPU	040 = 0,040 (plastique uniquement)	B = Cuivre 122	040 = 0,040 (plastique uniquement)
	047 = 0,047 (plastique uniquement)	F = Inox 316 sans soudure	047 = 0,047 (plastique uniquement)
	049 = 0,049		049 = 0,049
	062 = 0,062 (plastique uniquement)		062 = 0,062 (plastique uniquement)
	065 = 0,065		065 = 0,065
	1 = 1 mm		1 = 1 mm
	1,5 = 1,5 mm <sup>7</sup>		1,5 = 1,5 mm <sup>7</sup>

## ThermoTube® Tubes pré-isolés de type SL

(Pour la production de vapeur et le reflux de condensats non chauffés)

SL-12B1-01-ATP-M				M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé	Diam. ext. du tube	Matériau de tube	Nombre de tubes de process	Épaisseur de paroi des tubes (en pouces)	Type de gaine
SL = Tube unique	2 = 1/4"	A = Inox 316L soudé	1	30 = 0,030	ATP <sup>5</sup>
	3 = 3/8"	As = Inox 316Ti soudé		32 = 0,032 (cuivre uniquement)	TPU
	4 = 1/2"	B = Cuivre B68		35 = 0,035	
	6 = 6 mm	C = Téflon PFA <sup>2</sup>		40 = 0,040 (plastique uniquement)	
	8 = 8 mm	D = Monel <sup>3</sup>		47 = 0,047 (plastique uniquement)	
	10 = 10 mm	E = Titane		49 = 0,049	
	12 = 12 mm	F = Inox 316L sans soudure		62 = 0,062 (plastique uniquement)	
		Fs = Inox 316Ti sans soudure		65 = 0,065	
		G = Inox 304 soudé		1 = 1 mm	
		H = Inox 304 sans soudure		1,5 = 1,5 mm <sup>7</sup>	
		J = Hastaloy C276			
		K = Alliage 825			
		M = Téflon FEP			
		P = Polyéthylène			
		T = Téflon TFE			
		X = Spécial			

## Applications de traçage électrique

**Pour la mise hors gel ou le maintien à 65°C** AUCUNE ÉMISSION DE VAPEUR Exposition\* de traçage limitée à 85°C

**Traçage auto-régulant BSX** (tous les câbles BSX comprennent des tresses et gaines protectrices. La gaine protectrice standard est en polyoléfine. De même, une autre gaine protectrice en fluoropolymère est offerte en option.)

- |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| 41 = VSX 9 w/m 230 V  | 45 = VSX 25 w/m 230 V |
| 43 = VSX 15 w/m 230 V | 47 = VSX 32 w/m 230 V |

**Pour la mise hors gel ou le maintien à 121°C** Exposition\* du traçage à 215°C

**Traçage auto-régulant HTSX** (tous les câbles HTSX comprennent des tresses et gaines protectrices BNO))

- |                        |                        |                        |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| 61 = HTSX 9 w/m 230 V  | 65 = HTSX 27 w/m 230 V | 69 = HTSX 48 w/m 230 V |
| 63 = HTSX 18 w/m 230 V | 67 = HTSX 37 w/m 230 V | 71 = HTSX 64 w/m 230 V |

**Pour la mise hors gel ou le maintien à 149°C** Exposition\* du traçage à 232°C

**Traçage auto-régulant VSX** (Tous les câbles VSX disposent de tresses et d'une gaine protectrice BNO))

- |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| 31 = VSX 15 w/m 230 V | 35 = VSX 48 w/m 230 V |
| 33 = VSX 32 w/m 230 V | 37 = VSX 64 w/m 230 V |

**Pour la mise hors gel ou le maintien à 205°C** Exposition\* à 260°C

**Traçage HPT avec limitation de puissance** (Tous les câbles HPT disposent de tresses BN et éventuellement d'un élément OJ))

- |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| 51 = HPT 14 w/m 230 V | 55 = HPT 42 w/m 230 V |
| 53 = HPT 28 w/m 230 V | 57 = HPT 57 w/m 230 V |

\*Les températures d'exposition concernent en général des câbles hors tension (à l'arrêt). Les exceptions concernent l'exposition des câbles HTSX et VSX auto-régulants et intermittents, actifs ou non.

\*\* Les tubes tracés standard TubeTrace et ThermoTube ont une température nominale maximale de tube de 204°C si la gaine externe reste en deçà de 60°C dans un milieu ambiant d'une temp. max de 80°F 27°C, avec vent nul. L'isolation supplémentaire (option de tube tracé « XINS ») peut être envisagée si les températures des tubes sont proches des limites de câbles chauffés HPT avec limitation de puissance de 260°C, à l'arrêt. Pour des plus fortes expositions (jusqu'à 588°C), optez pour les tubes tracés TubeTrace HT ou HTX.

