

Tubetrace® tubes pré-isolés et tracés

Mise hors gel et maintien en température pour les industries de traitement

Pour une assistance en matière de conception, contactez Thermon ou consultez notre site visit www.thermon.com et téléchargez le logiciel de conception CompuTrace® IT Computer pour tubes pour instruments

Tubes typiques tracés avec ruban chauffant

SE-12 F1-63-7-ATP-1-M ⁸		M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé SE = Tube unique ME = Tubes multiples	Diamètre externe du tube de process 6 = 6 mm 8 = 8 mm 10 = 10 mm 12 = 12 mm 1 = 1/8" 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2" 6 = 3/4"	Matériau du tube de process A = Inox 316L soudé As = Inox 316Ti soudé B = Cuivre B68 C = Téflon PFA ² D = Monel ³ E = Titane F = Inox 316L sans soudure Fs = Inox 316Ti sans soudure G = Inox 304 soudé H = Inox 304 sans soudure J = Hastaloy C276 K = Alliage 825 M = Téflon FEP P = Polyéthylène T = Téflon TFE X = Spécial	Option de câble du ruban chauffant 1 = BN (HPT uniquement) 3 = OJ (BSX uniquement) 7 = OJ/Fluoropolymère 8 = Division 1 approuvée ⁴
	Nombre de tubes⁶ 1 2 3 4	Type de gaine ATP ⁵ TPU	Épaisseur de paroi des tubes de process (en pouces) 030 = 0,030 032 = 0,032 (cuivre uniquement) 035 = 0,035 040 = 0,040 (plastique uniquement) 047 = 0,047 (plastique uniquement) 049 = 0,049 062 = 0,062 (plastique uniquement) 065 = 0,065 1 = 1 mm 1,5 = 1,5 mm ⁷
	Type de câble du ruban chauffant (voir Application de câble du ruban chauffant ci-dessous) Câbles auto-régulants 31 = VSX 15 w/m 230 V 33 = VSX 32 w/m 230 V 35 = VSX 48 w/m 230 V 37 = VSX 64 w/m 230 V 41 = VSX 9 w/m 230 V 43 = VSX 15 w/m 230 V 45 = VSX 25 w/m 230 V 47 = VSX 32 w/m 230 V 61 = HTSX 9 w/m 230 V 63 = HTSX 18 w/m 230 V 65 = HTSX 27 w/m 230 V 67 = HTSX 37 w/m 230 V 69 = HTSX 48 w/m 230 V 71 = HTSX 64 w/m 230 V Rubans auto-limitant 51 = HPT 14 w/m 230 V 53 = HPT 28 w/m 230 V 55 = HPT 42 w/m 230 V 57 = HPT 57 w/m 230 V		

Remarques

1. Pour la disponibilité des bobines avec diamètre externe de 1 pouce, contactez l'usine.
2. Téflon est une marque d'E.I. du Pont de Nemours & Co., Inc.
3. Monel et Inconel sont des marques d'Inco Alloys International, Inc.
4. De même, pour tout examen de conception, contactez l'usine.
5. ATP de coloris noir fourni de série, d'autres matériaux de gaine incluent la TPU (uréthane) et la HTJ (élastomère de gaine à haute température).
6. Nombre maximal de tubes selon leurs dimensions.
7. Pour les tubes de 10 et 12 mm uniquement.
8. Assurez-vous de distinguer entre les unités métriques et impériales des tubes.

Une liste complète des accessoires pour éléments TubeTrace et ThermoTube est disponible.



TubeTrace typique - type ME

TubeTrace typique - type MP

ThermoTube typique de type SL

Tubes typiques tracés avec ruban chauffant

SP-12F1-10F1-ATP-1/1-M ⁸		M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé SI = Tube unique isolé Tracé à vapeur légère MI = Tubes multiples isolés Tracés à vapeur légère SP = Tube unique Tracé à vapeur abondante MP = Tubes multiples Tracés à vapeur abondante	Diamètre externe de tube(s) de process 1 = 1/8" 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2" 6 = 6 mm 8 = 8 mm 10 = 10 mm 12 = 12 mm	Matériau du tube de process A = Inox 316L soudé As = Inox 316Ti soudé B = Cuivre B68 C = Téflon PFA ² D = Monel ³ E = Titane F = Inox 316L sans soudure Fs = Inox 316Ti sans soudure G = Inox 304 soudé H = Inox 304 sans soudure J = Hastaloy C276 K = Alliage 825 M = Téflon FEP P = Polyéthylène T = Téflon TFE X = Spécial	Épaisseur de paroi des tubes de process (en pouces) 035 = 0,035 040 = 0,040 (plastique uniquement) 047 = 0,047 (plastique uniquement) 049 = 0,049 062 = 0,062 (plastique uniquement) 065 = 0,065 1 = 1 mm 1,5 = 1,5 mm ⁷
	Nombre de tube(s) de process⁶ 1 2	Diam. ext. du tube de traceur 6 = 6 mm 10 = 10 mm 12 = 12 mm 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2"	Type de gaine ATP ⁵ TPU
		Matériau du tube de traceur A = Inox 316 soudé B = Cuivre 122 F = Inox 316 sans soudure	

ThermoTube® Tubes pré-isolés de type SL

(Pour la production de vapeur et le reflux de condensats non chauffés)

SL-12B1-01-ATP-M		M ou I (Métrique ou impérial)	
Type de tube tracé SL = Tube unique	Diam. ext. du tube 2 = 1/4" 3 = 3/8" 4 = 1/2" 6 = 6 mm 8 = 8 mm 10 = 10 mm 12 = 12 mm	Matériau de tube A = Inox 316L soudé As = Inox 316Ti soudé B = Cuivre B68 C = Téflon PFA ² D = Monel ³ E = Titane F = Inox 316L sans soudure Fs = Inox 316Ti sans soudure G = Inox 304 soudé H = Inox 304 sans soudure J = Hastaloy C276 K = Alliage 825	Épaisseur de paroi des tubes (en pouces) 30 = 0,030 32 = 0,032 (cuivre uniquement) 35 = 0,035 40 = 0,040 (plastique uniquement) 47 = 0,047 (plastique uniquement) 49 = 0,049 62 = 0,062 (plastique uniquement) 65 = 0,065 1 = 1 mm 1,5 = 1,5 mm ⁷
		Nombre de tubes de process 1	Type de gaine ATP ⁵ TPU
		M = Téflon FEP P = Polyéthylène T = Téflon TFE X = Spécial	

Applications de traçage électrique

Pour la mise hors gel ou le maintien à 65°C AUCUNE ÉMISSION DE VAPEUR Exposition* de traçage limitée à 85°C

Traçage auto-régulant BSX (tous les câbles BSX comprennent des tresses et gaines protectrices. La gaine protectrice standard est en polyoléfine. De même, une autre gaine protectrice en fluoropolymère est offerte en option.)

41 = VSX 9 w/m 230 V 45 = VSX 25 w/m 230 V
43 = VSX 15 w/m 230 V 47 = VSX 32 w/m 230 V

Pour la mise hors gel ou le maintien à 121°C Exposition* du traçage à 215°C

Traçage auto-régulant HTSX (tous les câbles HTSX comprennent des tresses et gaines protectrices BNO))

61 = HTSX 9 w/m 230 V 65 = HTSX 27 w/m 230 V 69 = HTSX 48 w/m 230 V
63 = HTSX 18 w/m 230 V 67 = HTSX 37 w/m 230 V 71 = HTSX 64 w/m 230 V

Pour la mise hors gel ou le maintien à 149°C Exposition* du traçage à 232°C

Traçage auto-régulant VSX (Tous les câbles VSX disposent de tresses et d'une gaine protectrice BNO))

31 = VSX 15 w/m 230 V 35 = VSX 48 w/m 230 V
33 = VSX 32 w/m 230 V 37 = VSX 64 w/m 230 V

Pour la mise hors gel ou le maintien à 205°C Exposition* à 260°C

Traçage HPT avec limitation de puissance (Tous les câbles HPT disposent de tresses BN et éventuellement d'un élément OJ))

51 = HPT 14 w/m 230 V 55 = HPT 42 w/m 230 V
53 = HPT 28 w/m 230 V 57 = HPT 57 w/m 230 V

*Les températures d'exposition concernent en général des câbles hors tension (à l'arrêt). Les exceptions concernent l'exposition des câbles HTSX et VSX auto-régulants et intermittents, actifs ou non.

** Les tubes tracés standard TubeTrace et ThermoTube ont une température nominale maximale de tube de 204°C si la gaine externe reste en deçà de 60°C dans un milieu ambiant d'une temp. max de 80°F 27°C, avec vent nul. L'isolation supplémentaire (option de tube tracé « XINS ») peut être envisagée si les températures des tubes sont proches des limites de câbles chauffés HPT avec limitation de puissance de 260°C, à l'arrêt. Pour des plus fortes expositions (jusqu'à 588°C), optez pour les tubes tracés TubeTrace HT ou HTX.

