



Faut-il utiliser le traçage sur les collecteurs de condensats et pots d'évacuation ?

La réponse dépend de l'utilisation de ces équipements. Une mise au point sur la terminologie nous donnera la réponse.

Il existe deux termes, tous deux en rapport avec l'instrumentation... « collecteurs de condensats » et « pot d'évacuation ». Ces deux dispositifs sont similaires en apparence mais ont en réalité des fonctions légèrement différentes. Ces termes ont d'autres sens lorsqu'ils sont en rapport avec les systèmes de manutention de vapeur.

Collecteurs de condensats

Les collecteurs de condensats sont utilisés pour capturer et retenir les condensats et les matériaux étrangers. Ceci aide à maintenir les orifices de clarinette propres et libres de tout matériau étranger. Ils sont situés en amont de l'instrument et comportent un tiroir sous-jacent afin d'être nettoyés. Il n'est pas courant de voir des collecteurs de condensats utilisés de cette façon pour l'instrumentation. Si un collecteur de condensats est utilisé de cette façon, il lui faudra alors habituellement un traçage.

Pots d'évacuation

Les pots d'évacuation (parfois appelés collecteurs de condensats) sont utilisés pour obtenir un joint liquide entre l'instrument et des émanations de gaz, par exemple de la vapeur. Ils servent à maintenir un niveau constant de liquide dans les tuyaux d'impulsion. Par exemple, dans les applications de niveau de liquide de chaudière, la partie haute pression (HP) d'un capteur de pression différentielle est connectée à l'espace

dédié à la vapeur au sommet du collecteur de vapeur. La vapeur se condense dans la chambre ou dans le pot d'évacuation puis remplit le tuyau d'impulsion de condensat.

Le pot d'évacuation est situé de manière à permettre au condensat de revenir à sa source, s'assurant ainsi un niveau de liquide constant.

Isoler le pot d'évacuation inhiberait cette fonction. Le pot d'évacuation, contrairement aux tuyaux d'impulsion, n'est généralement pas vulnérable au gel durant le fonctionnement normal de l'usine, et ce en raison de son contact constant avec la vapeur, source de chaleur. Le seul moment pendant lequel le pot d'évacuation est vulnérable au gel est dans le cas où l'usine est à l'arrêt lorsque la température ambiante est propice au gel. Dans ce cas, le pot d'évacuation doit être vidangé.

Vannes de tête

Pendant qu'on est sur ce sujet, une autre question est souvent

posée : « Faut-il utiliser un traçage sur la vanne de tête ? » La vanne de tête est un dispositif de sécurité. Elle est utilisée pour fermer le système en cas de fuite en aval. Dans cette application, la vanne de tête est ouverte normalement. Comme vu précédemment, le pot d'évacuation est situé de manière à laisser le liquide retourner de la vanne de tête à la source. Si elle est correctement installée, il n'existe pas de situation dans laquelle la vanne de tête peut être remplie d'eau. L'eau retourne toujours dans le tuyau ou dans le récipient, il n'y a donc pas besoin de traçage.

