

Terminator™ ZP-PTD100-XP

Kit de connexion du capteur de température
PROCÉDURES D'INSTALLATION



Les Spécialistes du traçage®

Terminator™ ZP-PTD100-XP

Les procédures suivantes sont des lignes directrices proposées pour l'installation du kit Terminator ZP-PTD100-XP. Pour les traductions autres que l'anglais et la traduction en langue locale fournies ici, veuillez contacter Thermon. La procédure d'installation en langue anglaise prévaudra.

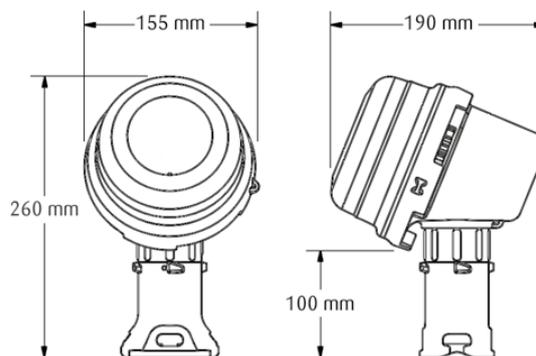
Contenu du kit . . .



Article	Quantité	Description
1	1	Assemblage du dispositif d'évacuation Capuchon de support avec joint torique Compresseur fileté à œillet Passe-câble Base de support mural avec joint torique
2	1	Couvercle du boîtier de jonction
3	1	Base du boîtier de jonction avec joint torique
4	1	Bloc terminal avec rail DIN
5	1	Cordon du couvercle du boîtier de jonction
6	1	Écrou
7	2	Vis borgnes
8	1-2	Capteur(s) de température PTD-100
9	1	Rondelle d'étanchéité

PROCÉDURES D'INSTALLATION

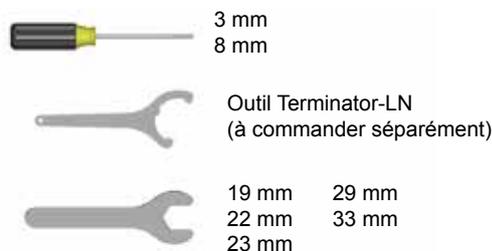
Dimensions . . .



Avertissements . . .

- En raison du risque de choc électrique, d'arc électrique et d'incendie causé par les dommages au produit ou la mauvaise utilisation, installation ou maintenance, il est recommandé d'utiliser un différentiel.
- L'installation doit être conforme aux exigences de Thermon (y compris formulaire PN 50207U pour les systèmes Ex) et être réalisée conformément à la norme EN CEI 60079-14 relative aux zones dangereuses (le cas échéant), ou à tous les autres codes électriques nationaux et locaux applicables.
- Les approbations et indices de performance des composants sont valables pour l'usage des composants Thermon spécifiés uniquement.
- Avant d'ouvrir le boîtier, désactiver toutes les sources d'alimentation.
- Éviter toute décharge électrostatique. Nettoyer uniquement avec un chiffon humide.
- Garder les extrémités du câble chauffant et les composants du kit au sec avant et pendant l'installation.
- Le rayon de courbure minimum du câble chauffant est de 32 mm (sauf HPT qui est de 57 mm et FP de 19 mm).
- Il incombe aux installateurs de ces produits de se conformer à toutes les directives de santé et de sécurité en vigueur. Le port d'un équipement de protection individuelle approprié (EPI) est recommandé durant l'installation. Pour toute question complémentaire, veuillez contacter Thermon.

Outils requis . . .



Certifications/Approbations . . .

Boîtier...
IP66 -60°C ≤ Ta ≤ +55°C

Capteur de température...
IP66 -48°C ≤ Ta ≤ +55°C
Zones ordinaires et dangereuses

FMG 10.0022X Ex db eb IIC T4-T6, Ex tb IIIC T135°C-T85°C

1725 II 2 GD Ex db eb IIC T4-T6, Ex tb IIIC T135°C-T85°C FM 10ATEX0058X



1. Insérer le guide de cerclage dans le dispositif d'évacuation et enclencher.



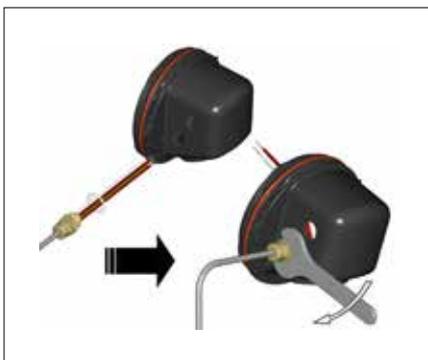
2. Monter le dispositif d'évacuation sur le tuyau à l'aide d'un collier de serrage.



3. Serrer fermement le bouchon.



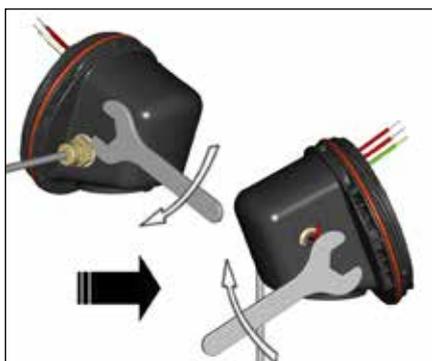
4. Fixer la base du boîtier de jonction sur le dispositif d'évacuation. Veiller à aligner les fentes pour bien orienter la base du boîtier de jonction. Serrer l'écrou à l'aide de l'outil Terminator-LN. Si le montage se fait horizontalement, les trous filetés du presse-étoupe doivent être dirigés vers le bas.



5. Placer la rondelle d'étanchéité M20 sur le connecteur de presse-étoupe du capteur de température. Faire passer les fils du capteur de température à travers l'entrée fileté M20. Visser le connecteur du presse-étoupe dans le boîtier de jonction.



6. S'assurer que le corps du capteur de température est complètement inséré dans le connecteur du presse-étoupe. Serrer le connecteur du presse-étoupe.



7. Installer les vis borgnes M20 dans les entrées filetés M20 restantes.

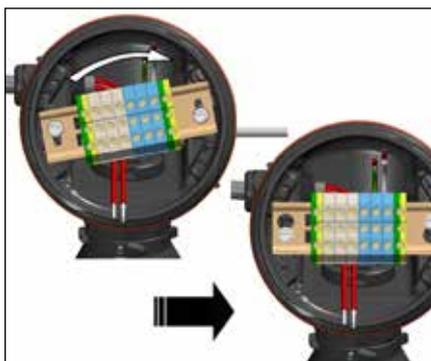


8. Installer le presse-étoupe électrique M25 dans l'entrée fileté M25. (Fourni par le client)

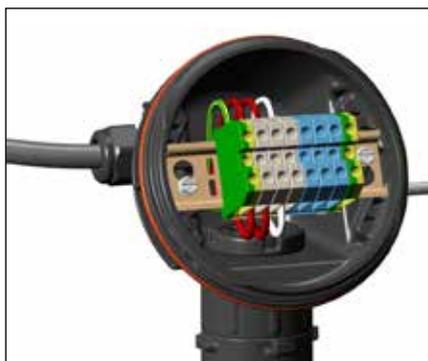


9. Installer le câblage de commande (fourni par l'utilisateur, 6 mm² max). Il est recommandé d'utiliser 3 câbles métalliques (pour 1 capteur) ou 6 câbles métalliques (pour 2 capteurs) avec un blindage tressé raccordé à la terre.

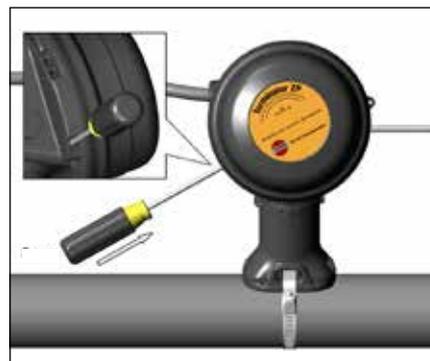




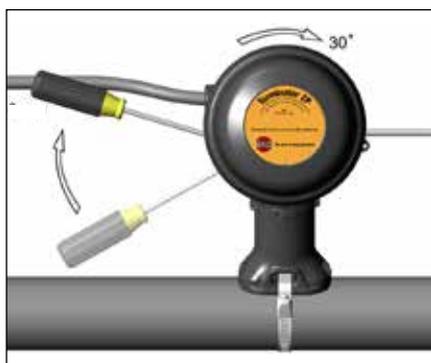
10. Installer le bloc terminal à fixation rapide et serrer les vis (si nécessaire).



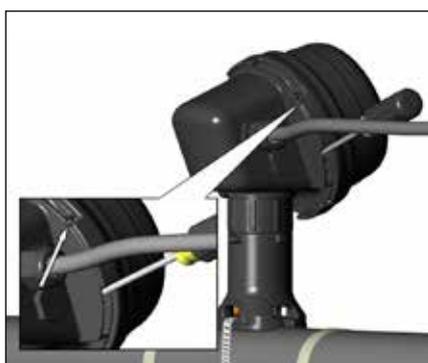
11. Câblage complet du système. Les vis bornes doivent être serrées à une valeur de couple de 1,4 Nm (12,4 lb-po). Voir la page 5 pour les détails de câblage.



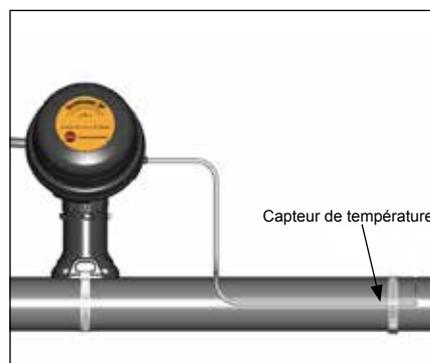
12. Installer le couvercle du boîtier de jonction et serrer à la main. Insérer un tournevis dans les fentes d'encliquetage situées sur le côté de la base du boîtier de jonction.



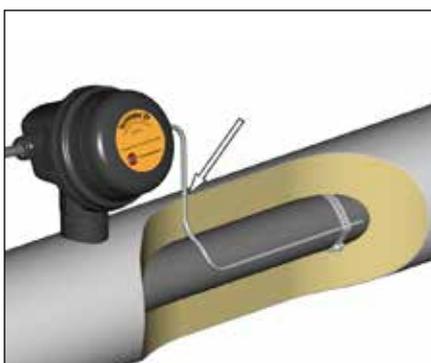
13. Utiliser le tournevis pour encliquer le couvercle du boîtier de jonction. Le couvercle fera une rotation de 30 degrés.



14. Le mécanisme de verrouillage du couvercle est pleinement engagé. Pour retirer le couvercle, répéter les étapes 12 et 13, mais dans le sens inverse.

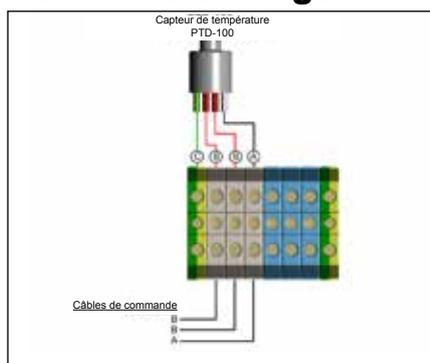


15. Fixer solidement le capteur de température sur le tuyau à l'aide d'un collier de serrage. S'assurer que toute la longueur du capteur est en contact direct avec le tuyau. Le capteur de température doit être situé à au moins 90° du câble chauffant autour de la circonférence.

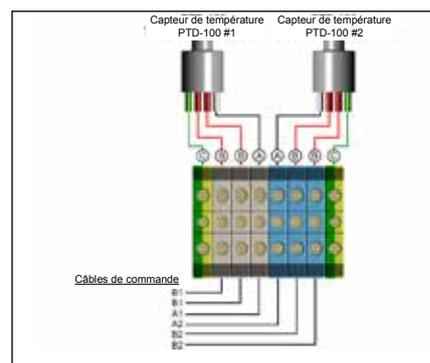


16. Sceller les ouvertures sur la gaine d'isolation du capteur de température. Pour les applications de détection du milieu ambiant, le lieu de montage doit être représentatif de la région la plus froide, et l'élément de détection ne doit pas être exposé à la lumière directe du soleil ou de toute source de chaleur supplémentaire.

Détails de câblage



A1. Connexion du fil de commande (1 capteur)
A = Blanc, B = Rouge, C = Vert / Jaune



A2. Connexion du fil de commande (2 capteurs)
A = Blanc, B = Rouge, C = Vert / Jaune



Afin d'éviter les problèmes relatifs à l'EMI avec un régulateur de température, le blindage du fil de commande doit être relié à la prise de terre de l'instrument uniquement. Ne pas raccorder le blindage du fil de commande dans le boîtier de jonction.



THERMON . . . Les Spécialistes du traçage®
www.thermon.com

Siège en Europe
Boezemweg 25 • PO Box 205
2640 AE Pijnacker • Pays-Bas
Tél. : +31 (0) 15-36 15 370

Siège social
100 Thermon Dr. • PO Box 609
San Marcos, TX 78667-0609 • États-Unis
Tél. : +1 512-396-5801

Pour connaître le bureau Thermon
le plus proche de chez vous
consultez notre site :
www.thermon.com

