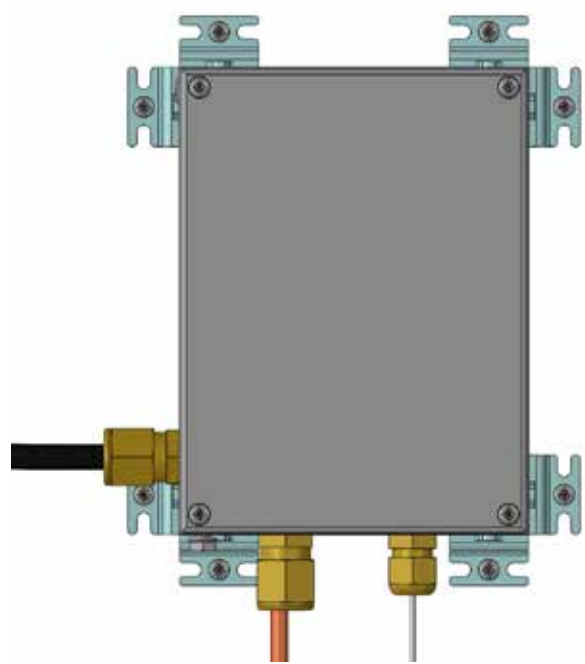


ECM-OS

Module de contrôle électronique PROCÉDURES D'INSTALLATION



Les Spécialistes du traçage®

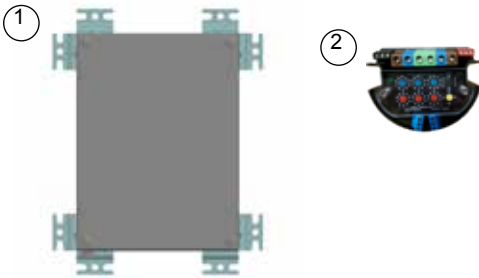
ECM-OS

Les procédures suivantes sont des lignes directrices proposées pour l'installation du kit ECM-OS. Pour les traductions autres que l'anglais et la traduction en langue locale fournies ici, veuillez contacter Thermon. La procédure d'installation en langue anglaise prévaudra.

Réception, stockage et manipulation . . .

1. Inspecter les matériaux pour déceler d'éventuels dommages subis pendant le transport.
2. Signaler les détériorations au transporteur pour obtenir un dédommagement.
3. Vérifier les composants d'après la liste de colisage pour s'assurer que le type et la quantité reçus sont corrects.
4. Entreposer dans un endroit sec.

Contenu du kit . . .



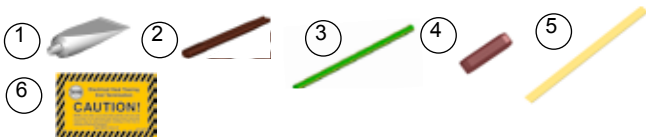
Article	Quantité	Description
1	1	Boîtier de jonction en acier inoxydable
2	1	Module de contrôle électronique avec bloc terminal (Se reporter aux spécifications de terminal pour la taille de câble maximale admissible) Type de ECM* C - Contrôleur L - Limiteur CL - Contrôleur / Limiteur * La température d'exposition maximale du tuyau est limitée à 232°C

À commander séparément . . .

- 1 Presse-étoupe électrique
 - 2 Câble chauffant
 - 3 RTD
-

Kits d'alimentation et de terminaison d'extrémité PETK (par câble)

- PETK-1 pour RSX, VSX, BSX
 PETK-2 pour KSX, HTSX
 PETK-3-ECM pour HPT, FP



Article	Quantité	Description
1	1	Tube RTV
2	1	Kit de connexion de l'alimentation
3	2	Douille de masse
4	1	Capuchon d'extrémité
5	1	Bande adhésive (PETK-3-ECM uniquement)
6	1	Étiquette d'avertissement pour terminaison d'extrémité

PROCÉDURES D'INSTALLATION

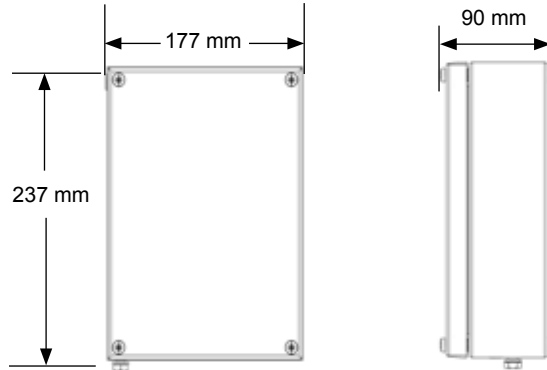
À commander séparément . . .

Kit d'entrée de calorifuge IEK (par câble)

- IEK-SXL : pour RSX, VSX,
 IEK-SXM pour BSX
 IEK-SXS pour KSX, HTSX
 IEK-HPT pour HPT
 IEK-RTD pour le fil conducteur du RTD



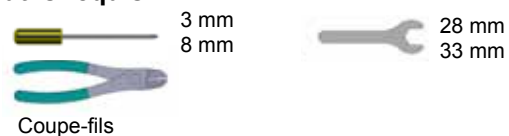
Dimensions . . .



Avertissements . . .

- En raison du risque de choc électrique, d'arc électrique et d'incendie causé par les dommages au produit ou la mauvaise utilisation, installation ou maintenance, il est recommandé d'utiliser un différentiel.
- L'installation doit être conforme aux exigences de Thermon (y compris formulaire PN 50273U pour les systèmes Ex) et être réalisée conformément à la norme EN CEI 60079-14 relative aux zones dangereuses (le cas échéant), ou à tous les autres codes électriques nationaux et locaux applicables.
- Les approbations et indices de performance des composants sont valables pour l'usage des composants Thermon spécifiés uniquement.
- Seuls les presse-étoupes, bouchons et adaptateurs certifiés Ex possédant un indice de protection IP66 ou supérieur doivent être utilisés.
- Avant d'ouvrir le boîtier, désactiver toutes les sources d'alimentation.
- Éviter toute décharge électrostatique. Nettoyer uniquement avec un chiffon humide.
- Garder les extrémités du câble chauffant et les composants du kit au sec avant et pendant l'installation.
- Le rayon de courbure minimum du câble chauffant est de 32 mm (sauf HPT qui est de 57 mm et FP de 19 mm).
- Il incombe aux installateurs de ces produits de se conformer à toutes les directives de santé et de sécurité en vigueur. Le port d'un équipement de protection individuelle approprié (EPI) est recommandé durant l'installation. Pour toute question complémentaire, veuillez contacter Thermon.

Outils requis . . .

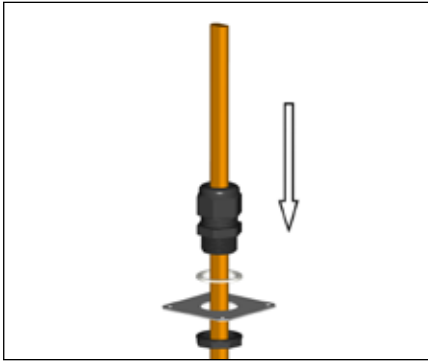


Certifications/Approbations . . .

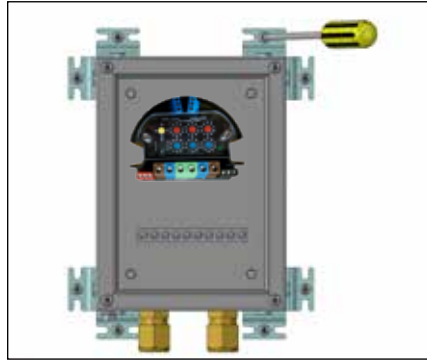
CE Ex II 2 (2) G Ex eb mb [ib] IIC T4, Ex tb IIIC T135°C SIRA 12ATEX5239X
 II 2 (2) D Ex tb IIIC T135°C IP66 Db



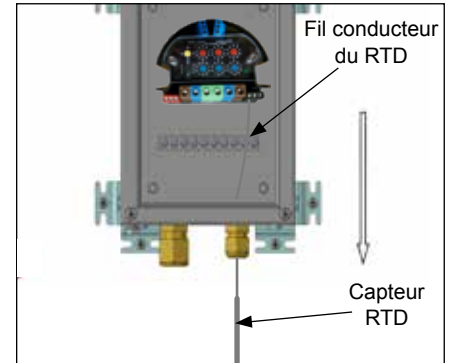
Commission électrotechnique internationale
 Schéma de certification IEC pour l'utilisation en atmosphère explosive
 SIR 12.0103X



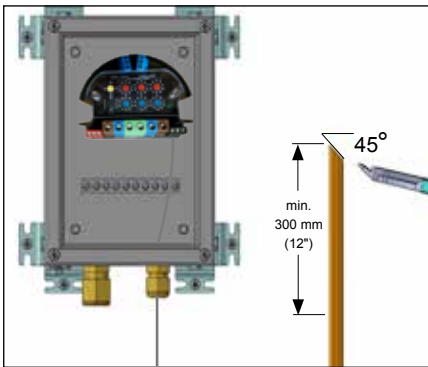
1. Glisser les composants du kit d'entrée de calorifuge IEK appropriés sur le câble.



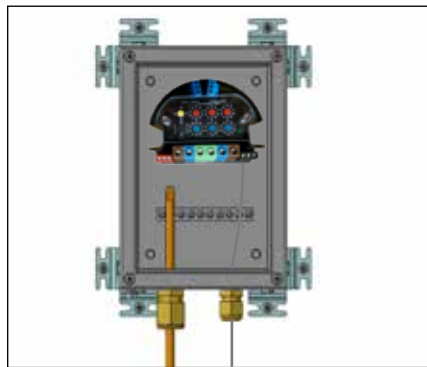
2. Montage : Fixer le support mural sur la surface de montage en utilisant les vis (fournies par d'autres).



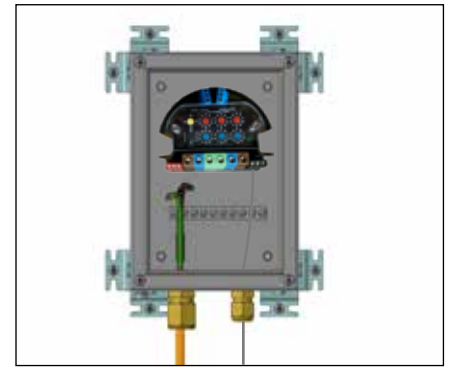
3. Placer le (les) capteur(s) RTD dans le passe-câble. Ne pas tirer sur l'extrémité du capteur lors de l'acheminement à travers le presse-étoupe du RTD. Tirer le capteur à partir du fil conducteur.



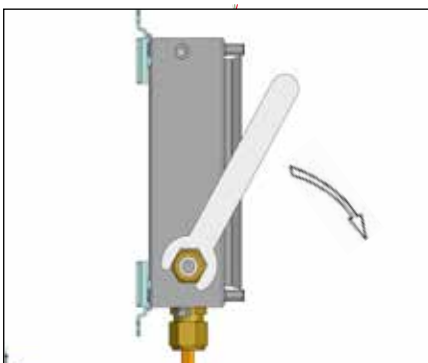
4. Localiser la connexion de bus (HPT et FP uniquement) comme illustré. Couper l'extrémité du câble à un angle pour aider à percer le passe-câble. Laisser du câble supplémentaire pour la boucle de dilatation, au besoin.



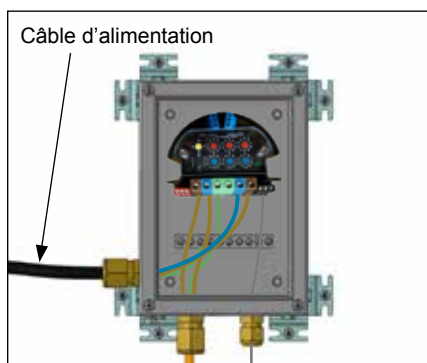
5. Insérer le câble dans le presse-étoupe. S'assurer que la connexion de bus (HPT et FP uniquement) reste à l'extérieur du dispositif d'évacuation.



6. Placer le kit de terminaison PETK approprié à l'extrémité du câble. Se reporter aux instructions d'installation du kit PETK. Renvoyer le câble excédentaire à travers le presse-étoupe. Serrer fermement le bouchon. Enrouler du ruban adhésif de la boucle de dilatation du câble au tuyau.

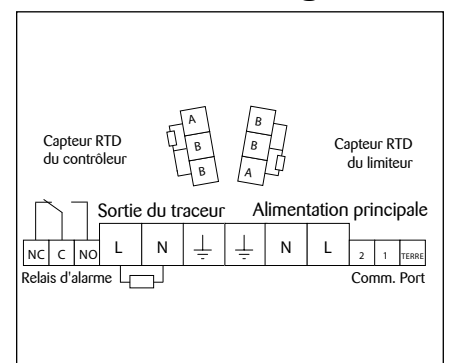


7. Installer le presse-étoupe électrique M25 (à commander séparément) et la vis borge M25.



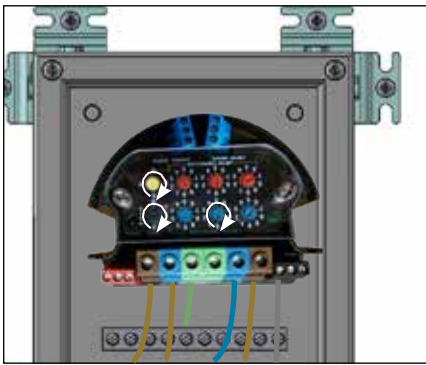
8. Installer le câble d'alimentation. Câblage complet du système. Les vis bornes doivent être serrées à une valeur de couple de 1,4 Nm (12,4 lb-in). Voir les détails de câblage. Définir le contrôle électronique et/ou le limiteur de contrôle des modules aux valeurs de consigne désirées.

Détails de câblage

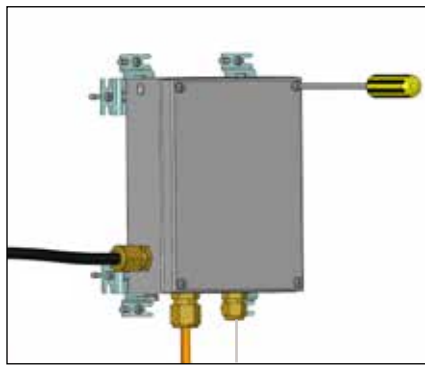


9. Détails de câblage : Connecter le câble de terre du câble d'alimentation, le câble tressé du traceur et les connexions du module au ruban de mise à terre.

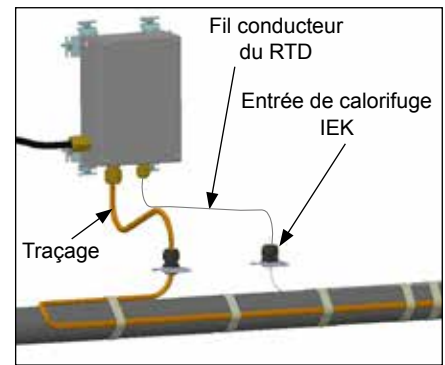




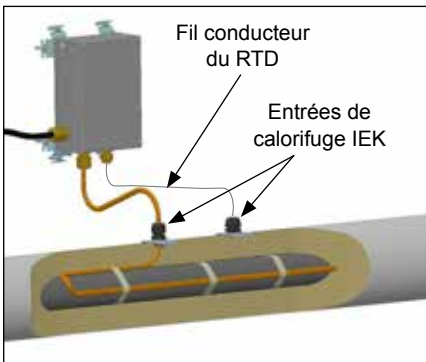
10. Utiliser les commutateurs rotatifs pour définir la température de contrôle et limite (Celsius ou Fahrenheit) et Réinitialisation Auto ou Manuel (Le contrôle s'active en type « C », le limiteur s'active en type « L » et les deux en type « CL »).



11. Installer le couvercle du boîtier de jonction à l'aide des vis de montage fournies.



12. Glisser le kit d'entrée de calorifuge IEK sur le fil conducteur du RTD. Fixer le fil conducteur et le capteur RTD sur le tuyau.



13. Installer le kit d'entrée de calorifuge IEK pour sceller les pénétrations du câble chauffant et du fil conducteur RTD à travers les gaines d'isolation.



THERMON . . . Les Spécialistes du traçage®

Pour connaître le bureau Thermon le plus proche, consultez notre site : www.thermon.com

Siège en Europe
Boezemweg 25 • PO Box 205
2640 AE Pijnacker • Pays-Bas
Tél. : +31 (0) 15-36 15 370

Siège social
100 Thermon Dr. • PO Box 609
San Marcos, TX 78667-0609 • États-Unis
Tél. : +1 512-396-5801

Pour l'accès aux vidéos d'installation :



ISO 9001
REGISTERED

Informations et caractéristiques sujettes à modification sans préavis. Formulaire PN50872F-0314