



# Ciments de transfert thermique

## TABLEAU DE SÉLECTION DES PRODUITS

Produit	T-3	T-75	T-99	SnapTrace®	EFSTM-1	T-80	T-85	T-802	Non durcissant NH
<b>Applications</b>	Fournit un pont thermique efficace entre le traceur et le tuyau de process ou le maintien à haute température est nécessaire. Également utilisé avec le système ChanneTrace™ de Thermon comportant les conduits TFK.			Ciment préformé conçu pour une installation rapide, cohérente sous le conduit TFK sur la tuyauterie droite.	Feuille flexible préformée du ciment de transfert thermique conçue pour une utilisation entre les bobines de type plaque et les récipients de process.	Idéal pour une utilisation dans les milieux extrêmement humides et/ou corrosifs avec des températures d'exposition faibles et moyennes. Ces produits sont particulièrement adaptés pour les vannes et autres équipements similaires.	Traitement automatique — aucune chaleur n'est requise idéal pour une utilisation dans les milieux extrêmement humides et/ou corrosifs.	Utilisé où le démontage périodique est nécessaire ou pour des bobines de chauffage de type plaque.	
<b>Température d'exposition maximale</b>	700°F (371°C)	800°F (425°C)	1 832°F (1000°C)	406°F (208°C)	406°F (208°C)	325°F (163°C)	375°F (190°C)	275°F (135°C)	375°F (190°C)
<b>Température d'exposition minimale</b>		-320°F (-196°C)		-100°F (-73°C)	-100°F (-73°C)	-320°F (-196°C)	-320°F (-196°C)	-320°F (-196°C)	-320°F (-196°C)
<b>Température d'installation minimale</b>		32°F (0°C)		10°F (-12°C)	10°F (-12°C)	Température ambiante 0°F (-18°C) Produit 10°F (-12°C)	Température ambiante 32°F (0°C) Produit 70°F (21°C)	32°F (0°C)	Température ambiante 32°F (0°C) Produit ≥ 200°F (93°C)
<b>Coefficient de transfert thermique U<sub>i</sub>, élément chauffant à la surface</b>	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)		15-30 Btu/hr·°F-ft² (85-170 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)
<b>Résistance au cisaillement de collage</b>	150 lbs/po² (1 034 kPa)	225 lbs/po² (15,8 kg/cm²)	425 lbs/po² (31kg/cm²)	100-150 lbs/po² (689-1 034 kPa)	100-150 lbs/po² (689-1 034 kPa)	1 000-1 800 lbs/po² (6 895-12 411 kPa)		1 000 lbs/po² (6 895 kPa)	S.o.
<b>Technique de démarrage</b>	Aucun traitement spécial n'est requis si l'installation se fait avec le conduit TFK ; par ailleurs, les ciments doivent durcir pendant 4 à 12 heures à 160°F à 212° F (71°C à 100°C).			Doit être chauffé à 200°F pour favoriser le mouillage et le traitement de la surface. <sup>1</sup>	Doit être chauffé à 200°F pour favoriser le mouillage et le traitement de la surface. <sup>1</sup>	Aucun traitement spécial n'est requis. T-80 et T-85 séchent entre 4 et 12 heures à une température comprise entre 212°F et 325°F (100°C à 163°C)	Aucun traitement spécial n'est requis.	Aucun traitement spécial n'est requis.	Aucun traitement spécial n'est requis.
<b>Méthode d'installation</b>	Utiliser la truelle à main ou utiliser avec le conduit TFK (les traceurs en acier au carbone ne sont pas recommandés) (Un après doit être appliqué aux surfaces en aluminium)			Utiliser avec un conduit TFK	Placer le EFS-1 entre la source de chaleur et l'équipement	Pisiolet à cartouche pneumatique ou manuel (baril chauffé électriquement disponible)		Truelle à main	Passer à la truelle les serpentins de chauffage de type plaque
<b>Soluble dans l'eau</b>		Oui		Non	Non	Non	Non	Non	Non
<b>Durée de conservation</b>		1 an		Indéterminée	Indéterminée	90 jours pour les cartouches de 1/10-gallon (0,379 litre), 30 jours pour les bidons de 1 et 5 gallons (3,79 et 18,93 litres). (La durée de conservation peut être prolongée jusqu'à 1 an si le matériel est stocké en dessous de 40°F (4°C))		1 an (non mélangé)	Indéterminée
<b>Dimensions de récipients disponibles</b>	Bidon de 1 gallon (3,79 litres) Bidon de 2 gallons (7,57 litres) Bidon de 5 gallons (18,93 litres)		Seau de 1 gallon (3,79 litres) Seau de 2 gallons (7,57 litres) Seau de 5 gallons (18,93 litres)	Longueurs de 4 pieds (1,22 m) 25 sections par boîte	sections de 12" (305 mm) de large, épaisseurs de 1/8" (3,2 mm), jusqu'à 500 pieds (152 m) de long	Cartouche de 1/10 gallon (0,379 litre) Seau de 1 gallon (3,79 litres) Bidon de 5 gallons (18,93 litres)	Bidon de 1 quart (0,946 litre) Seau de 1 gallon (3,79 litres) Bidon de 5 gallons (18,93 litres)	Bidon de 1 quart (0,946 litre) Seau de 1 gallon (3,79 litres) Bidon de 5 gallons (18,93 litres)	Bidon de 1 quart (0,946 litre) Seau de 1 gallon (3,79 litres) Bidon de 5 gallons (18,93 litres)
<b>Poids par l'unité</b>	13 lbs (5,9 kg)/gal		18 lbs (8,3 kg)/gal	0,33 lb/pl (0,05 kg/m)	0,80 lb/pl (0,13 kg/m)	13 lbs (5,9 kg)/gal		13 lbs (5,9 kg)/gal	13 lbs (5,9 kg)/gal

### Thermon Les Spécialistes du traçage®

ISO 9001  
REGISTERED

Siège social en Europe : Boeزمweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Pays-Bas • Tél. : +31 (0) 15-36 15 37  
Siège social : 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609, États-Unis • Tél. : 512-396-5801 • 1-800-820-4328  
Pour connaître le bureau Thermon le plus proche, consultez notre site [www.thermon.com](http://www.thermon.com)

### Remarque

1. Les ciments de transfert thermique SnapTrace et EFS-1 doivent être chauffés à au moins 200°F (93°C) pour favoriser le mouillage et le traitement de la surface. Pour les applications où le fluide chauffant et l'équipement sont inférieurs à 200°F (93°C), les matériaux doivent être chauffés à 200°F (93°C) pour une performance optimale à une température de fonctionnement inférieure.

Formulaire TSP0027F-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Imprimé aux États-Unis • Informations sujettes à modifications.